

5123

HSS DIN 334 C



3z

|             | P     |           |        |        | M    |        | K     |      |        | N         |           |       |           | S  |           | H      |        |        |
|-------------|-------|-----------|--------|--------|------|--------|-------|------|--------|-----------|-----------|-------|-----------|----|-----------|--------|--------|--------|
|             | <800  | <1.000    | <1.200 | <1.400 | <950 | <1.200 | <500  | <800 | <1.400 | Al        | Cu        | Mg/Zn | Plastic   | Ni | Ti        | 50 HRC | 55 HRC | 60 HRC |
|             | ●     | ○         |        |        | ○    |        | ●     | ●    |        | ●         | ●         | ●     | ●         |    | ○         |        |        |        |
|             | 20-30 | 12-18     |        |        | 4-10 |        | 15-24 | 9-13 |        | 15-80     | 25-60     | 60-90 | 12-70     |    | 4-10      |        |        |        |
| Avance/feed | Ø2    | 0,04-0,05 | 0,03   |        | 0,04 |        | 0,08  | 0,06 |        | 0,08-0,10 | 0,06-0,10 | 0,10  | 0,04-0,10 |    | 0,03-0,04 |        |        |        |
|             | Ø5    | 0,07-0,08 | 0,04   |        | 0,05 |        | 0,10  | 0,07 |        | 0,10-0,12 | 0,07-0,12 | 0,13  | 0,06-0,12 |    | 0,04-0,07 |        |        |        |
|             | Ø10   | 0,10-0,12 | 0,05   |        | 0,06 |        | 0,12  | 0,08 |        | 0,12-0,14 | 0,08-0,14 | 0,16  | 0,08-0,14 |    | 0,05-0,10 |        |        |        |
|             | Ø15   | 0,12-0,14 | 0,06   |        | 0,07 |        | 0,16  | 0,12 |        | 0,16-0,18 | 0,12-0,18 | 0,20  | 0,10-0,18 |    | 0,06-0,12 |        |        |        |
|             | Ø20   | 0,14-0,16 | 0,08   |        | 0,08 |        | 0,20  | 0,16 |        | 0,20-0,20 | 0,16-0,20 | 0,25  | 0,12-0,20 |    | 0,08-0,14 |        |        |        |
|             | Ø25   | 0,18-0,20 | 0,10   |        | 0,09 |        | 0,25  | 0,20 |        | 0,25-0,24 | 0,20-0,24 | 0,30  | 0,16-0,24 |    | 0,10-0,18 |        |        |        |
|             | Ø30   | 0,20-0,20 | 0,10   |        | 0,10 |        | 0,25  | 0,20 |        | 0,25-0,30 | 0,20-0,30 | 0,30  | 0,20-0,30 |    | 0,10-0,20 |        |        |        |
|             | Ø35   | 0,22-0,25 | 0,12   |        | 0,11 |        | 0,30  | 0,25 |        | 0,30-0,35 | 0,25-0,35 | 0,35  | 0,20-0,35 |    | 0,12-0,22 |        |        |        |
|             | Ø40   | 0,22-0,25 | 0,12   |        | 0,12 |        | 0,30  | 0,25 |        | 0,30-0,40 | 0,25-0,40 | 0,35  | 0,25-0,40 |    | 0,12-0,22 |        |        |        |

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



| Ø mm  | d mm | L mm |   |
|-------|------|------|---|
| 6,30  | 5    | 45   | 1 |
| 8,00  | 6    | 50   | 1 |
| 10,00 | 6    | 53   | 1 |
| 12,50 | 8    | 56   | 1 |

| Ø mm  | d mm | L mm |   |
|-------|------|------|---|
| 16,00 | 10   | 63   | 1 |
| 20,00 | 10   | 67   | 1 |
| 25,00 | 10   | 71   | 1 |